

# CABLES PARA TELECOMUNICACIONES

EDICIÓN ABRIL 2024

[www.grupoerpla.com](http://www.grupoerpla.com)



## ÍNDICE

**3** CABLES PARA TELECOMUNICACIONES

**4** GAD ALUMINIO

**7** GAD COBRE

**13** KIT GAD

**14** KIT GAD / DIAGRAMA GENERAL

**15** CIRCUITOS DE INSTALACIÓN

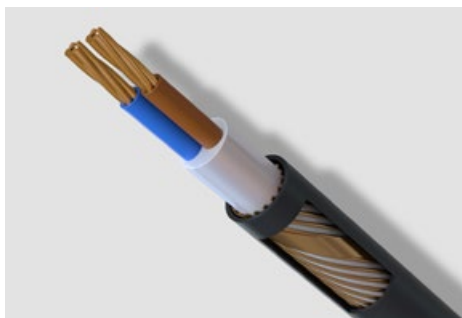
**20** INDUSTRIAS ERPLA / INSTITUCIONAL

**21** ERPLA EN EL MUNDO



# Cables para Telecomunicaciones

**GAD son cables de potencia blindados, especialmente ideados para el campo de las telecomunicaciones.**



Diseñados con los conductores de fase en aluminio/cobre y neutro en cobre, dispuesto el conductor neutro en forma concéntrica sobre un relleno separador y envuelto por una cinta de cobre aplicada en forma helicoidal.



Los diámetros externos y los pesos del cable, además de accionar como cable anti-hurto dada la disposición del conductor neutro en el cable, y de proteger al conjunto de posibles interferencias, dado el blindaje con cinta de cobre.



Es además no propagante de la llama, libre de halógenos y con baja emisión de humos opacos, tóxicos y corrosivos.



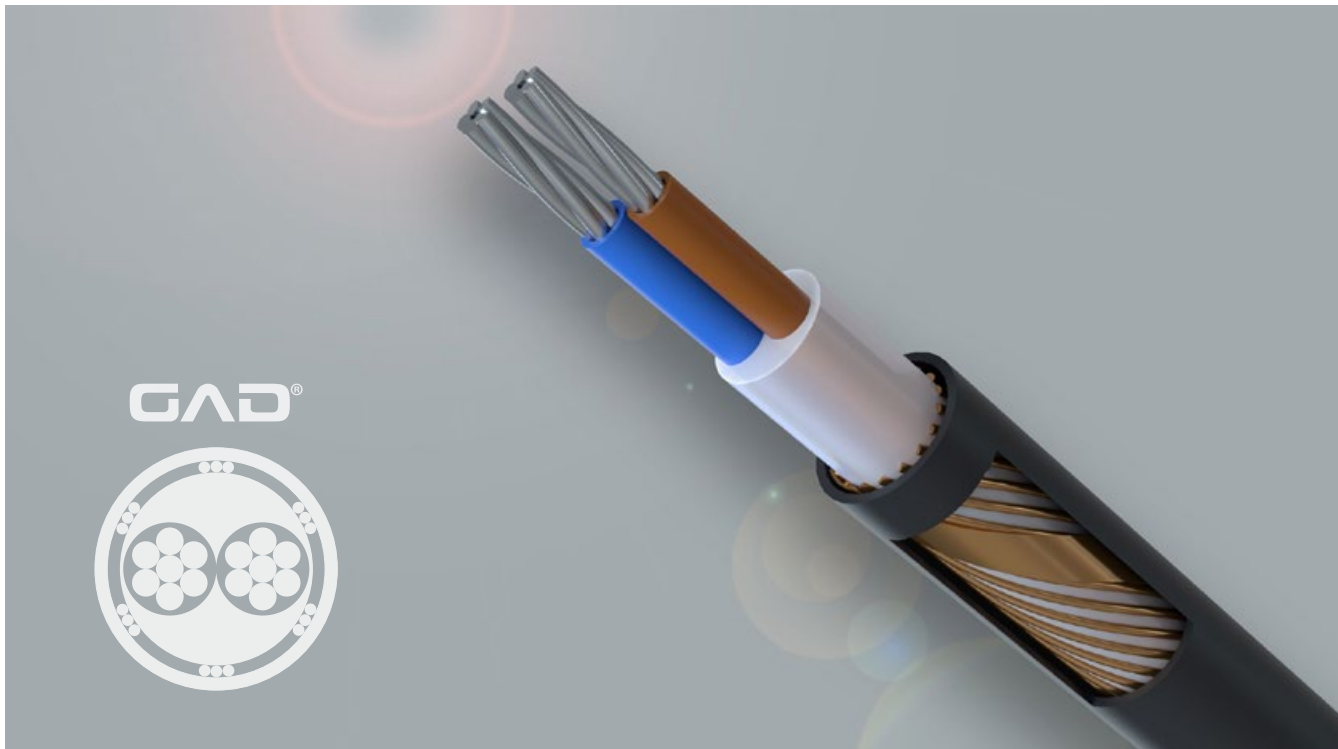
Todos los cables de ERPLA están elaborados bajo el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015 y Medio Ambiente ISO 14001:2015, certificados por IRAM.

## EL CABLE ELEGIDO

GAD AL

# VC87-8

Conductores de fase en aluminio y neutro en cobre, dispuestos en forma concéntrica sobre un relleno separador y envuelto por una cinta de cobre aplicada en forma helicoidal.



Aplicaciones: Instalaciones túneles, metros, hospitales, aeropuertos, escuelas, universidades y teatros.



**CERTIFICACIONES**  
IRAM 62266 | 63001 | 2263

Normas constructivas: NBR-13248

Norma de fuego: ICEA T 30-520 | IEC  
60332-3-24 | IRAM NM IEC 60332-3-24

Norma de halógenos: IEC 60754-1/2

Norma de humos: IEC 61034

Norma de toxicidad: NES 713/CEI 20-37

Norma de conductores: ASTM B 172,  
ASTM B 173, ASTM B 174

No propagante de llama, libre de halógenos  
y con baja emisión de humos opacos,  
tóxicos y corrosivos.

### Colores disponibles de aislaciones

Polos	Negro [#=N]	Negro marrón
1	•	
2		•

## GAD AL VC87-8

CARACTERÍSTICAS GENERALES		Unidad			
Sección nominal	mm <sup>2</sup>	2 x 16 (AL) +10 (CU)	2 x 25 (AL) +16 (CU)	2 x 35 (AL) +25 (CU)	
Diámetro exterior aproximado	mm	20,90	23,78	27,42	
Peso total aproximado	Kg/Km	430,00	579,00	796,00	
Tensión nominal de aislamiento	Kv	0,6/1	0,6/1	0,6/1	
CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS		Unidad			
Material del conductor		Al (Aluar Arg)	Al (Aluar Arg)	Al (Aluar Arg)	
Diámetro alambre del conductor central	mm	1,70	2,15	2,55	
Cantidad de alambres del conductor central	Nº	7 (Clase 2)	7 (Clase 2)	7 (Clase 2)	
Diámetro alambres del conductor concéntrico	mm	0,81	1,01	1,35	
Cantidad de alambres del conductor concéntrico Cu	Nº	18	18	18	
Cinta de cobre	mm	10 x 0,10	10 x 0,10	10 x 0,10	
Aislación de los conductores centrales: Material		Poliet. Ret. (XLPE) Borealis (Suecia)	Poliet. Ret. (XLPE) Borealis (Suecia)	Poliet. Ret. (XLPE) Borealis (Suecia)	
Vaina	Espesor promedio	mm	0,70 LSOH Certificado IRAM	0,90 LSOH Certificado IRAM	0,90 LSOH Certificado IRAM
	Espesor promedio	mm	1,90	1,90	1,90
Temperatura máxima de servicio	°C	90	90		
Temperatura de cortocircuito	°C	250	250		
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS		Unidad			
Inductancia (Aproximado)	Mh/Km	163,00	237,00	237,00	
CONDUCTORES CENTRALES (AL)					
Resistencia máxima 20 °C	W/Km	1,91	1,20	0,87	
Resistencia de aislación mínima a 20 °C	M W/Km	620	597	597	
CONDUCTOR CONCÉNTRICO (NEUTRO CU)					
Resistencia Max. a 20 °C	W/Km	1,83	1,15	0,72	
CARACTERÍSTICAS DEL AISLANTE		Unidad			
Resistencia mínima a la tracción antes del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	1,25	1,25	1,25	
Alargamiento mínimo antes del envejecimiento	%	200	200	200	
Resistencia mínima a la tracción después del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	1,25 (-25 +25 %)	1,25 (-25 +25 %)	1,25 (-25 +25 %)	
Alargamiento mínimo después del envejecimiento	%	200 (-25 +25 %)	200 (-25 +25 %)	200 (-25 +25 %)	

## EL CABLE ELEGIDO

CARACTERÍSTICAS DE LA ENVOLTURA DE LSHO	Unidad			
Resistencia mínima a la tracción antes del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	1,25	1,25	1,25
Alargamiento mínimo antes del envejecimiento	%	150	150	150
Resistencia mínima a la tracción después del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	1.25 (-25 +25 %)	1.25 (-25 +25 %)	1.25 (-25 +25 %)

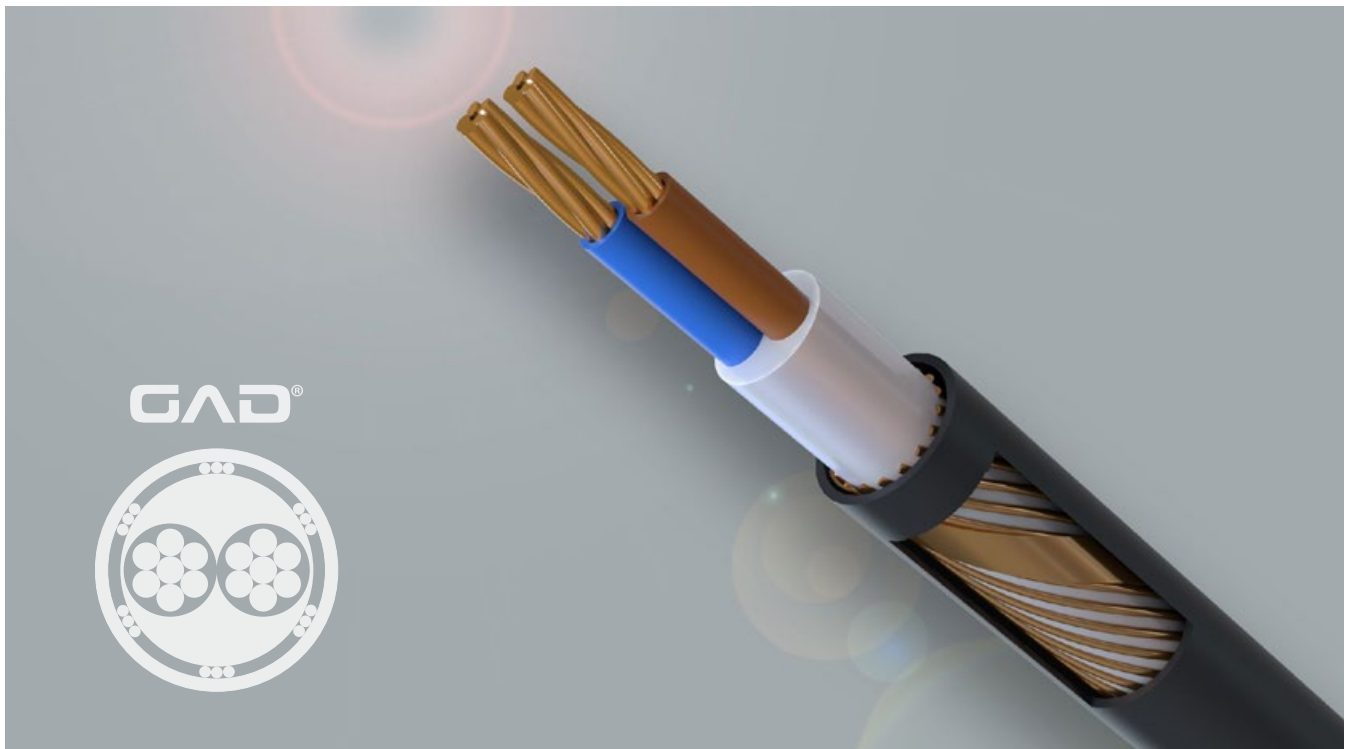
CARACTERÍSTICAS DE LA ENVOLTURA DE LSHO	Unidad			
Alargamiento mínimo después del envejecimiento	%	150 (-25 +25 %)	150 (-25 +25 %)	150 (-25 +25 %)
Acondicionamiento		Bobinas	Bobinas	Bobinas
Largo nominal	m	500	500	500
Tolerancia parcial	%	±5	±5	±5

Parámetro Técnico	Valor	Unidad
Material del conductor	Aluminio clase 2	-
Material conductor neutro	Cobre	
Material de aislación	XLPE-HF	-
Cubierta	LSZH	
Material de la vaina	LSOH Certificado IRAM	-
Pantalla	Cinta de cobre aplicada helicoidalmente sobre conductores concéntricos de cobre	
Instalación montaje	Radio mínimo curvatura = 7	x ø exterior del cable
Tracción máxima aplicados sobre los conductores de cobre	5	daN/mm <sup>2</sup>
Temperatura de montaje	≤ 5	°C
Temperatura de servicio	90	°C
Temperatura máxima de sobrecarga	130	°C
Cortocircuito	250	°C
Tensión nominal	0,6 / 1	kv

GAD CU

# VC-33

Conductores de fase y neutro, ambos en cobre, dispuestos en forma concéntrica sobre un relleno separador y envueltos por una cinta de cobre aplicada en forma helicoidal.



Aplicaciones: Instalaciones túneles, metros, hospitales, aeropuertos, escuelas, universidades y teatros.



**CERTIFICACIONES**  
IRAM 62266 | 63001 | 2263

Normas constructivas: NBR-13248

Norma de fuego: ICEA T 30-520 | IEC 60332-3-24 | IRAM NM IEC 60332-3-24

Norma de halógenos: IEC 60754-1/2

Norma de humos: IEC 61034

Norma de toxicidad: NES 713/CEI 20-37

Norma de conductores: ASTM B 172, ASTM B 173, ASTM B 174

No propagante de llama, libre de halógenos y con baja emisión de humos opacos, tóxicos y corrosivos.

Colores disponibles de aislaciones

Polos	Negro [#=N]	Negro marrón
1	•	
2		•

## GAD CU V33 XLPE

CARACTERÍSTICAS GENERALES		Unidad	
Sección nominal	mm <sup>2</sup>	2 x 10 +10	2 x 16 +16
Norma de fabricación	IRAM	63001/2263	
Diámetro exterior aproximado	mm	19,00	21,30
Peso total aproximado	Kg/Km	537,79	761,74
Tensión anormal de aislamiento	Kv	0,6/1	0,6/1
CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS		Unidad	
Material del conductor		CU. Electrolytico	CU. Electrolytico
Diámetro alambre del conductor central	mm	1,35	1,70
Cantidad de alambres del conductor central	Nº	7 (Clase 2)	7 (Clase 2)
Diámetro alambres del conductor concéntrico	mm	0,67	0,83
Cantidad de alambres del conductor concéntrico	Nº	24	26
Aislación del conductor central: Material Espesor promedio	mm	0,90 Poliet. Ret.(XLPE)	0,90 Poliet. Ret.(XLPE)
Aislación del conductor concéntrico: Material Espesor promedio	mm	1,90 Poliet. Ret.(XLPE)	1,90 Poliet. Ret.(XLPE)
Temperatura máxima de servicio			
Temperatura de cortocircuito			
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS		Unidad	
CONDUCTOR CENTRAL			
Resistencia máxima en c.c.a 20 °C	W/Km	1,83	1,15
Resistencia de aislación mínima a 90 °C	MW/Km	0,96	1,00
Resistencia de aislación mínima a 20 °C	MW/Km	9,58	1005
CONDUCTOR CONCÉNTRICO (NEUTRO)			
Resistencia máxima en c.c.a 20 °C	W/Km	1,83	1,91
Resistencia de aislación mínima a 90 °C	MW */Km	542	3,56
CARACTERÍSTICAS DEL AISLANTE XLPE		Unidad	
Resistencia mínima a la tracción antes del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	1,25	1,25
Alargamiento mínimo antes del envejecimiento	%	200	200
Resistencia mínima a la tracción después del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	(-25 +25 %)	(-25 +25 %)
Alargamiento mínimo después del envejecimiento	%	200 (-25 +25 %)	200 (-25 +25 %)



CARACTERÍSTICAS DE LA ENVOLTURA DE XLPE	Unidad		
Resistencia mínima a la tracción antes del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	1,25	1,25
Alargamiento mínimo antes del envejecimiento	%	200	200
Resistencia mínima a la tracción después del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	1,25 (-25 +25 %)	1,25 (-25 +25 %)
Alargamiento mínimo después del envejecimiento	%	200 (-25 +25 %)	200 (-25 +25 %)
Acondicionamiento		Bobinas	Bobinas
Largo nominal	m	500	500
Tolerancia parcial	%	±5	±5
	<b>20% EN TRAMOS</b>	<b>MENORES</b>	<b>MENORES</b>

## GAD CU V33 LSZH

CARACTERÍSTICAS GENERALES	Unidad	
Sección nominal	mm <sup>2</sup>	2 x 10 AWG
Norma de fabricación	IEC IRAM	60228 62266
Diámetro exterior aproximado	mm	11,50
Peso total aproximado	Kg/Km	218,80
Tensión nominal de aislamiento	Kv	0,6/1
CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	Unidad	
Material del conductor		CU. Electrolítico
Diámetro alambres de los conductores	mm	0.30
Cantidad de alambres de los conductores	Nº	72 (Clase 5)
Diámetro de los cables	mm	3.00
Cantidad de alambres de la trenza de CU	Nº	240
Diámetro de los alambres de la trenza	mm	0,11
Aislación de los conductores: material Espesor promedio	mm	0.80 LSHO (Libre de Halogeno)
Aislación del conductor concéntrico: material Espesor promedio	mm	1,90 Poliet. Ret.(XLPE)
Diámetro de los conductores aislado	mm	4.60
Diámetro de de los cables reunidos	mm	9.2
Relleno: Material		PVC
Cinta Mylar	mm	30 x 0,04

## EL CABLE ELEGIDO

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS		Unidad	
Envoltura final (Vaina):	Material		LSHO (Libre De Halogeno)
	Espesor promedio	mm	0.90
Diámetro final		mm	11.50
Temperatura máximo de servicio		°C	70
Temperatura de corto circuito		°C	160
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS		Unidad	
CONDUCTOR CENTRAL			
Resistencia máxima en c.c.a 20 °C		W/Km	3,30
Resistencia de aislación min. a 20 °C		MW/Km	30,2
CARACTERÍSTICAS DEL AISLANTE DE LSZH		Unidad	
Resistencia mínima a la tracción antes del envejecimiento		daN/mm <sup>2</sup>	1,25
Alargamiento mínima antes del envejecimiento		%	12,5
Resistencia mínima a la tracción después del envejecimiento		daN/mm <sup>2</sup>	(-25 +25 %)
Alargamiento mínimo después del envejecimiento		%	150
CARACTERÍSTICAS DE LA ENVOLTURA DE LSHO		Unidad	
Resistencia mínima a la tracción antes del envejecimiento		daN/mm <sup>2</sup>	1,25
Alargamiento mínimo antes del envejecimiento		%	150
Resistencia mínima a la tracción después del envejecimiento		daN/mm <sup>2</sup>	1,25 (-25 +25 %)
Alargamiento mínimo después del envejecimiento		%	150 (-25 +25 %)
Acondicionamiento			Bobinas
Largo nominal		m	1000
Tolerancia parcial		%	±5

## GAD CU V33 PVC

CARACTERÍSTICAS GENERALES		Unidad	
Sección nominal	mm <sup>2</sup>	2 x 10 +2.50	2 x 16 +2.50
Norma de fabricación	IEC IEC	60502-1 60332-3-24	60502-1 60332-3-24
Diámetro exterior aproximado	mm	16,60	18,60
Peso total aproximado	Kg/Km	402,00	553,00
Tension nominal de aislamiento	Kv	0,6/1	0,6/1
CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS		Unidad	
Material del conductor		CU. Electrolítico	CU. Electrolítico
Diámetro alambre del conductor central	mm	0,39	0,39
Cantidad de alambres del conductor central	Nº	72 (Clase 5)	116 (Clase 5)
Diámetro alambres del conductor concéntrico	mm	0,39	0,39
Cantidad de alambres del conductor concéntrico CU	Nº	19	19
Aislación del conductor central: Material Espesor promedio	mm	0,90 Poliet. Ret.(XLPE)	0,90 Poliet. Ret.(XLPE)
Cinta de Cobre	mm	10 x 0,10	10 x 0,10
Cinta Maylar	mm	13 x 0,03	15 x 0,03
Aislación del conductor Central	Material [Celeste y Negro]	Poliet.Ret.(XLPE)	Poliet.Ret.(XLPE)
	Espesor promedio	mm	0,70
Aislación del conductor concéntrico	Material	PVC	PVC
	Espesor promedio	mm	1,80
Temperatura máxima de servicio	°C	70	70
Temperatura de corto circuito	°C	160	160
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS		Unidad	
CONDUCTOR CENTRAL			
Resistencia máxima en c.c.a 20 °C	W/Km	1,91	1,21
Resistencia de aislación mínima a 90 °C	MW/Km	0,88	0,63
Resistencia de aislación mínima a 20 °C	MW/Km	876	632
CONDUCTOR CONCENTRICO (NEUTRO)			
Resistencia máxima en c.c.a 20 °C	W/Km	7,98	7,98
Resistencia de aislación mínima a 90 °C	MW/Km	20,41	20,41

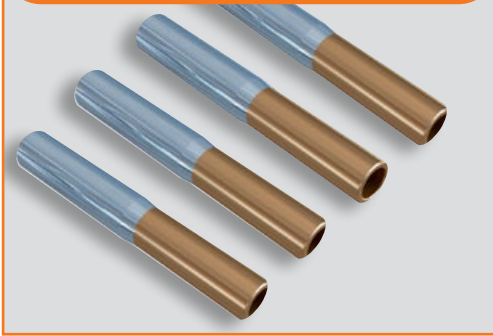
## EL CABLE ELEGIDO

CARACTERÍSTICAS DEL AISLANTE XLPE	Unidad		
Resistencia mínima a la tracción antes del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	1,25	1,25
Alargamiento mínima antes del envejecimiento	%	200	200
Resistencia mínima a la tracción después del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	(-25 +25 %)	(-25 +25 %)
Alargamiento mínima después del envejecimiento	%	200 (-25 +25 %)	200 (-25 +25 %)
CARACTERÍSTICAS DE LA ENVOLTURA DE PVC	Unidad		
Resis. min. a la tracción antes del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	1.25	1.25
Alargamiento min. antes del envejecimiento	%	150	150
Resist. min. a la tracción después del envejecimiento	daN/mm <sup>2</sup>	1.25 [-25 +25 %]	1.25 [-25 +25 %]
Alargamiento min. después del envejecimiento	%	150 [-25 +25 %]	150 [-25 +25 %]
Acondicionamiento		Bobinas	Bobinas
Largo nominal	m	500	500
Tolerancia parcial	%	±5	±5
	<b>20% EN TRAMOS</b>	<b>MENORES</b>	<b>MENORES</b>

Parámetro Técnico	Valor	Unidad
Material del Conductor	Cobre clase 2	IRAM 2004
Conductor neutro	Cobre electrolítico recocido, formación flexible, dispuesto en forma concéntrica	
Material de Aislación	XLPE, LSZH	-
Cubierta	XLPE/LSZH/PVC	Color negro
Pantalla	Cinta de cobre aplicada helicoidalmente sobre conductores concéntricos de cobre	
Instalación Montaje	Radio mínimo a curvatura = 7	x ø exterior del cable
Tracción máxima	5	daN/mm <sup>2</sup>
Temperatura de montaje	≤ 5	°C
Temperatura de Servicio	90	°C
Temperatura máxima de sobrecarga	130	°C
Cortocircuito	250	°C
Tensión nominal	0,6 / 1	kv

# KIT GAD ETK

A• Conector de Empalme x 4



B• Camisa Aislante de Goma x 1



C• Cable de Cobre Rojo  
16mm 2 x 1



D• Cable de Cobre Celeste  
16mm 2 X1



E• Manga Aislante x 2



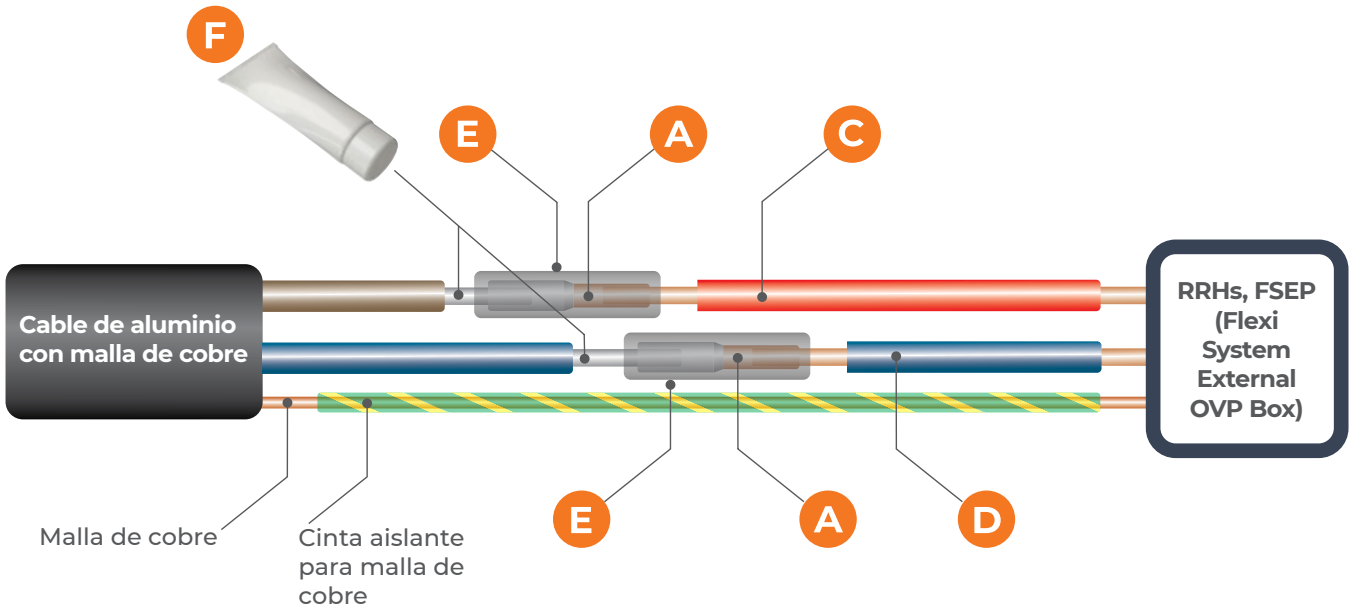
F• Grasa de Contacto  
para aluminio x 1



# Diagrama general

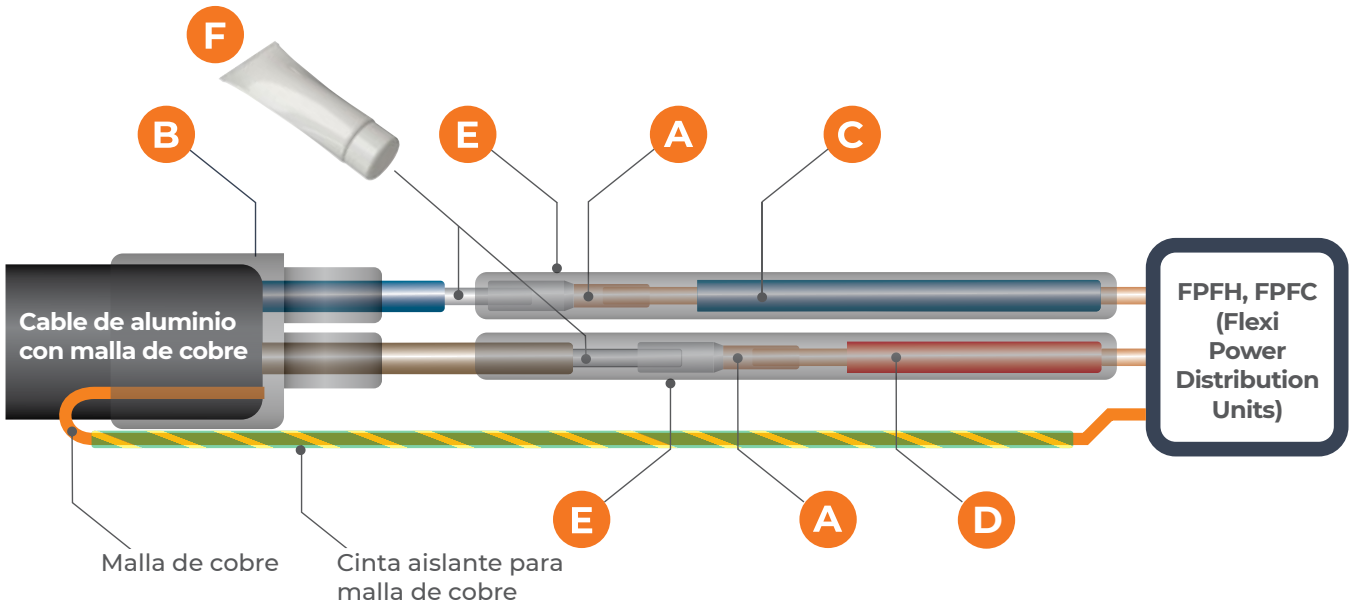
## CIRCUITO 1

Aplicar grasa de contacto en conductor de aluminio



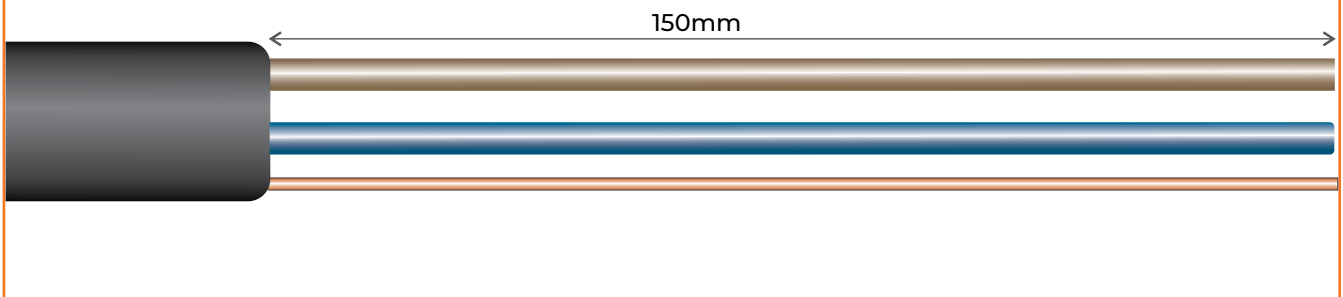
## CIRCUITO 2

Aplicar grasa de contacto en conductor de aluminio

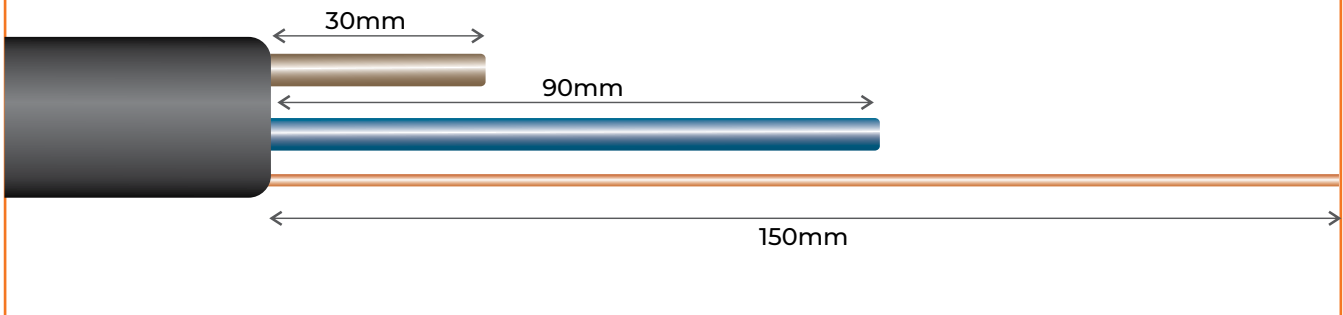


## INSTRUCCIONES CIRCUITO 1

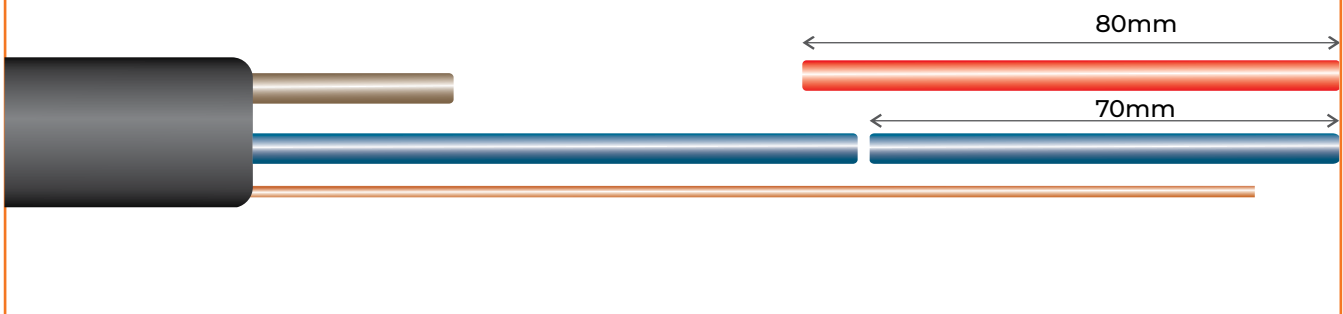
- 1º** Retire la vaina exterior del cable unos 150mm, de tal forma que la longitud de la malla de cobre alcance al terminal de tierra en el equipo.



- 2º** Corte los conductores de aluminio del cable de la siguiente manera: 30mm conductor marrón y 90mm conductor celeste.

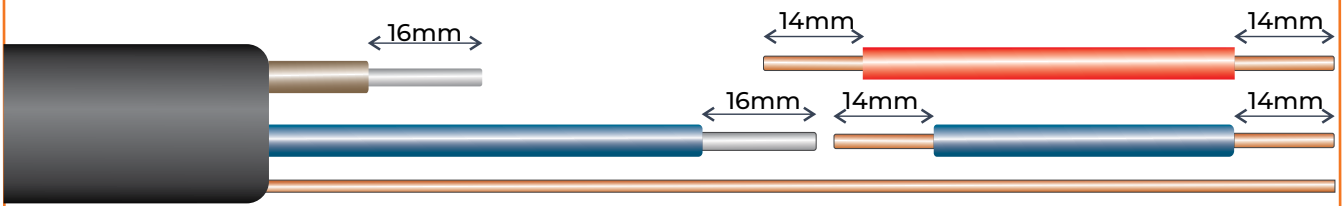


- 3º** Corte los conductores de cobre (C y D) suministrados en el KIT de la siguiente manera: 80mm conductor rojo y 70mm conductor celeste.

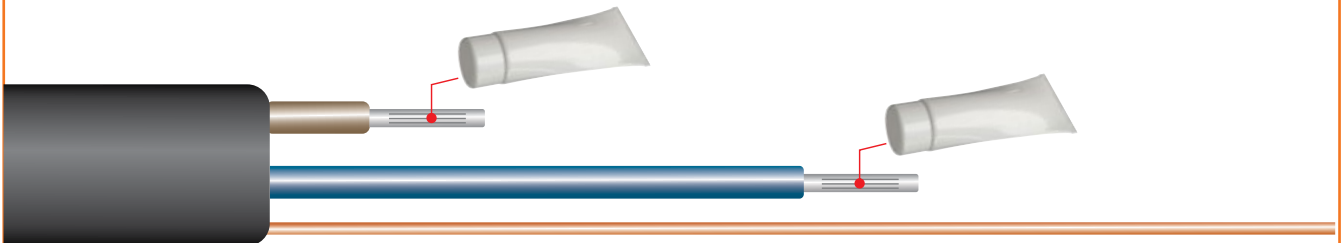


## EL CABLE ELEGIDO

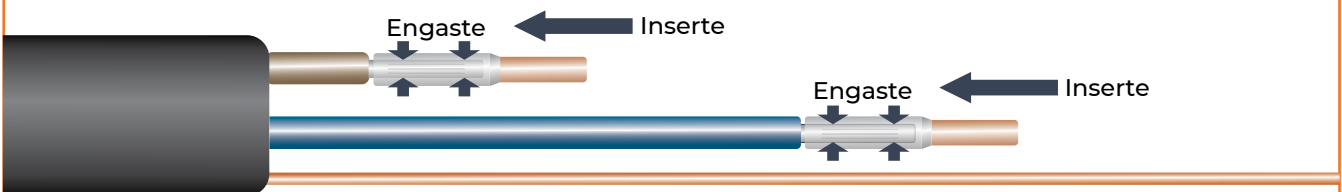
- 4° **Despunte los conductores de aluminio y cobre (C y D) de la siguiente manera: 14mm para secciones de 16mm<sup>2</sup> y 16mm para 25 ó 35 mm<sup>2</sup>**



- 5° **Aplique grasa de contacto (F) suministrada en el KIT, ÚNICAMENTE en los despunte correspondientes a los conductores de aluminio.**

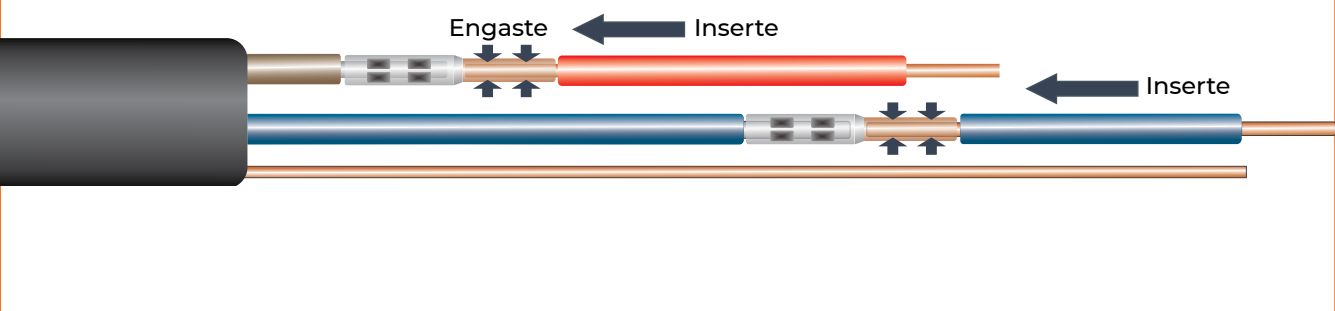


- 6° **Inserte los manguitos (A) suministrados en el KIT por el lado plateado en el despunte del conductor de aluminio (previamente engrasado), luego engaste los manguitos con la herramienta correspondiente**

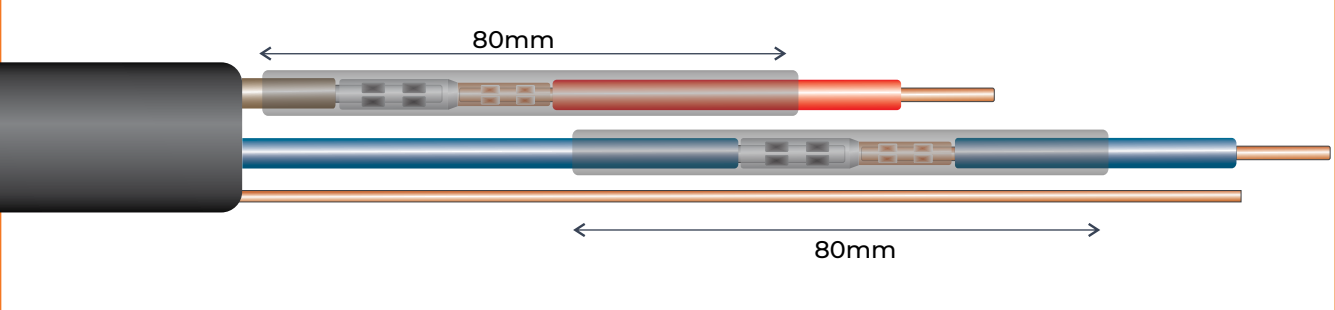




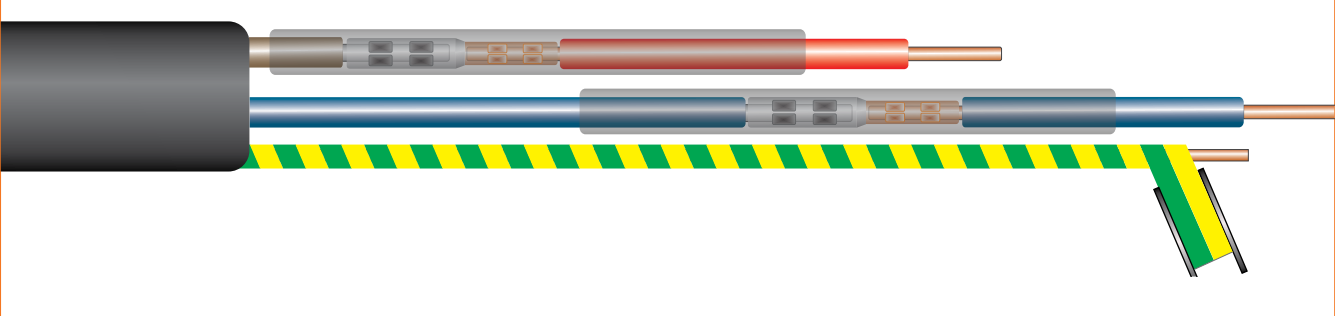
**7°** Inserte los conductores de cobre (C y D) por el lado dorado de los manguitos (A), luego engaste los manguitos con la herramienta correspondiente.



**8°** Aísle los manguitos (A) previamente engastados, con 80mm de vaina termocontraíble (E) suministrada en el KIT. Aplique calor para contraer las vainas con la herramienta adecuada.

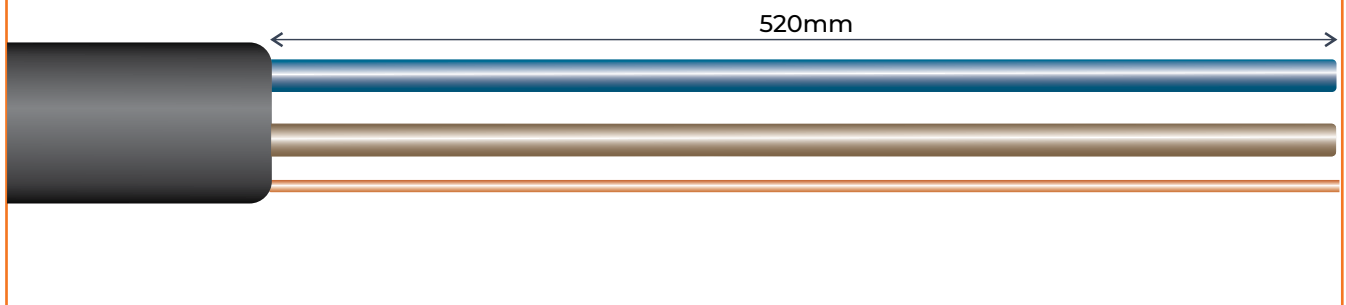


**9°** Recubra la malla de cobre del cable con cinta aisladora, conservando un despunte desnudo para conectar al terminal de tierra del equipo.

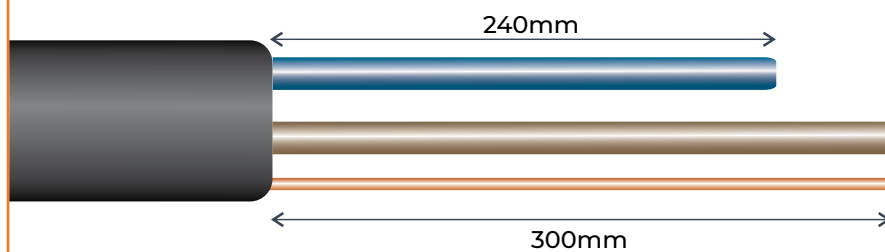


## INSTRUCCIONES CIRCUITO 2

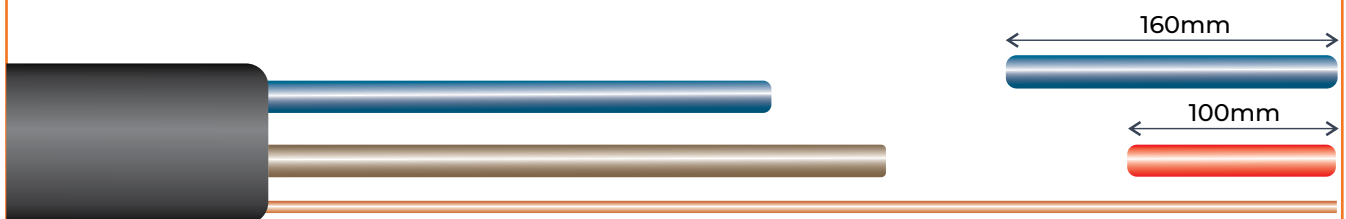
- 1° Retire la vaina exterior del cable unos 520mm, de tal forma que la longitud de la malla de cobre alcance al terminal de tierra en el equipo.



- 2° Corte los conductores de aluminio del cable de la siguiente manera: 240mm conductor celeste y 300mm conductor marrón.

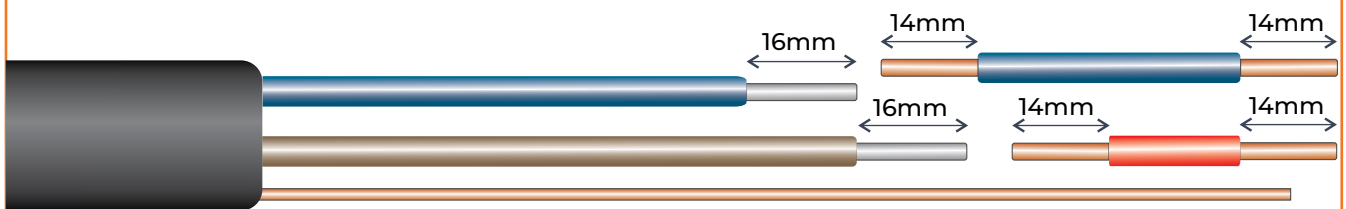


- 3° Corte los conductores de cobre (C y D) suministrados en el KIT de la siguiente manera: 160mm conductor celeste y 100mm conductor celeste.



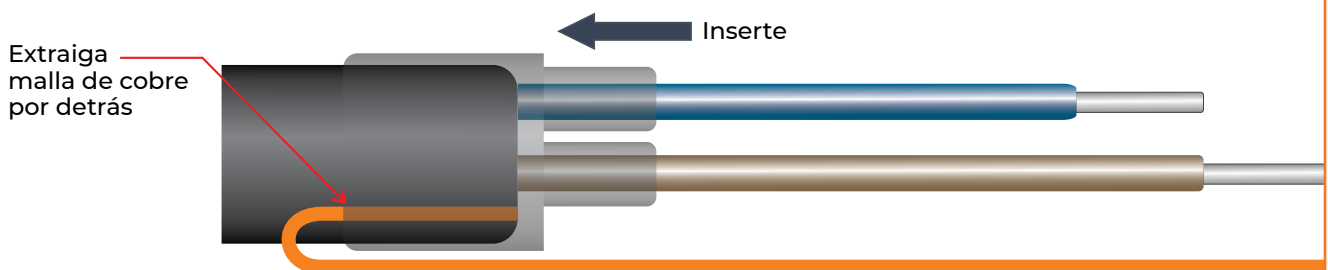
4°

Despunte los conductores de aluminio y cobre (C y D) de la siguiente manera: 14mm para secciones de 16mm<sup>2</sup> y 16mm para 25 ó 35 mm<sup>2</sup>



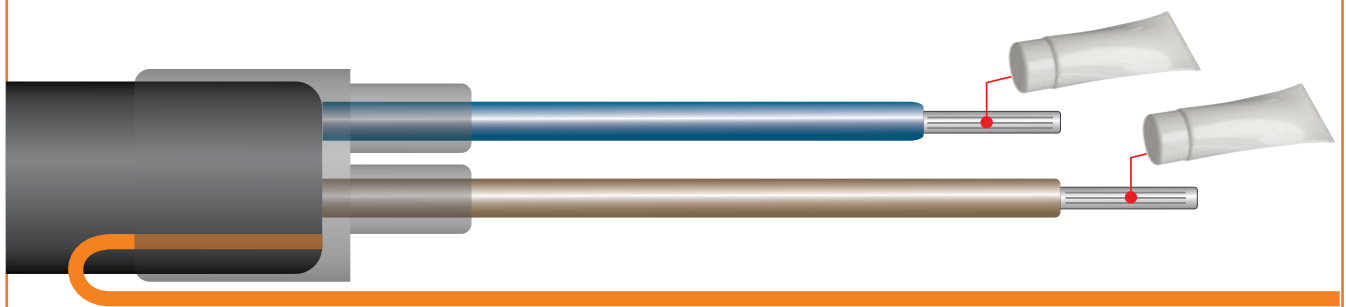
5°

Coloque la camisa de goma (B) suministrada en el KIT, hasta cubrir la vaina externa del cable de aluminio. Extraiga los conductores celeste y marrón a través de cada una de las mangas y la malla de cobre por detrás.



6°

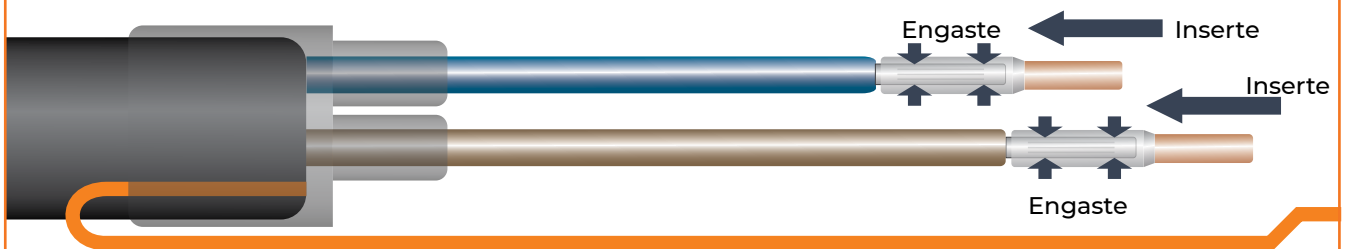
Aplique grasa de contacto (F) suministrada en el KIT, ÚNICAMENTE en los despunte correspondientes a los conductores de aluminio.



## EL CABLE ELEGIDO

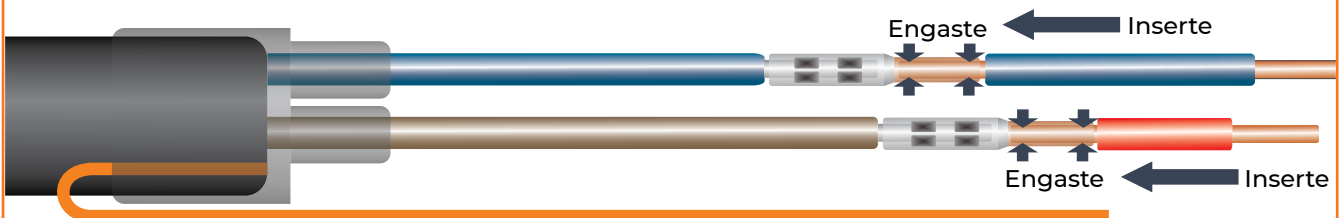
7°

Inserte los manguitos (A) suministrados en el KIT por el lado plateado en el despunte del conductor de aluminio (previamente engrasado), luego engaste los manguitos con la herramienta correspondiente.



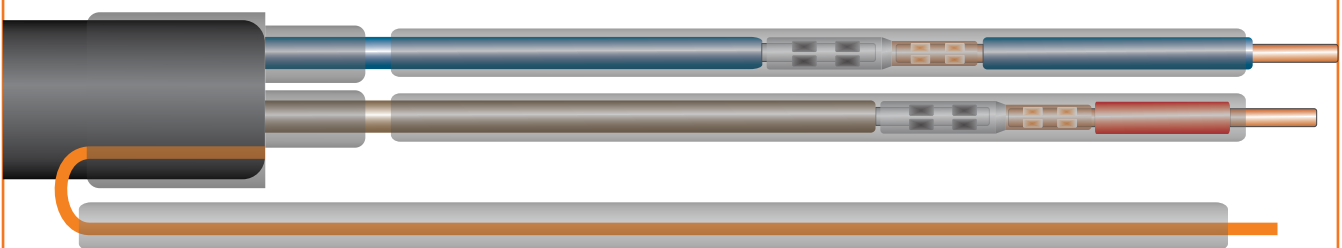
8°

Inserte los conductores de cobre (C y D) por el lado dorado de los manguitos (A), luego engaste los manguitos con la herramienta correspondiente.



9°

Coloque vaina termocontraíble (E) suministrada en el KIT, a lo largo de cada uno de los conductores, desde la camisa de goma (B) hasta el equipo, incluyendo la malla de cobre del cable de aluminio. Luego, aplique calor con la herramienta adecuada para encoger la vaina.





# La empresa

**ERPLA es una empresa nacional que se encuentra desde 1969 trabajando en el mercado de conductores eléctricos, abasteciendo con sus productos a todo el mercado, en todo el país.**

## NUESTRA VISIÓN

Ser la empresa referente del mercado eléctrico, proporcionando soluciones y servicios innovadores en conducción eléctrica, con una calidad excepcional.

## NUESTRA MISIÓN

Atender las necesidades del mercado mejorando la calidad de vida de nuestra sociedad.



En la actualidad, ERPLA opera en el mercado local y regional de cables de baja tensión, suministrando productos certificados y de altísima calidad, para las siguientes aplicaciones:

## APLICACIONES

### LÍNEAS AÉREAS DESNUDAS MEDIA Y ALTA TENSIÓN

Cuperflex VC45  
Aluflex VC79  
Midtensor

### INSTALACIONES MÓVILES

Talflex VC50  
Bipolo VC54  
Planoflex VC52

### TELEFONIA CONCENTRICO

GAD

### LÍNEAS AÉREAS

Prensas Distribución VC80  
Prensas Acometida VC30  
Central Flex Al VC93  
Central Flex Cu VC32

### POTENCIA BAJA TENSIÓN

Suflex PVC VC625  
Suflex XLPE VC725  
Suflex LSOH VC635

### LÍNEAS ÁREAS PROTEGIDAS

Alprotec

### ENERGIA RENOVABLE

Solarflex

### CONTROL Y COMANDO

Suflex Comando  
Talflex Comando VC51

### INSTALACIONES FIJAS

Uniflex VC39  
Vidaflex VC45



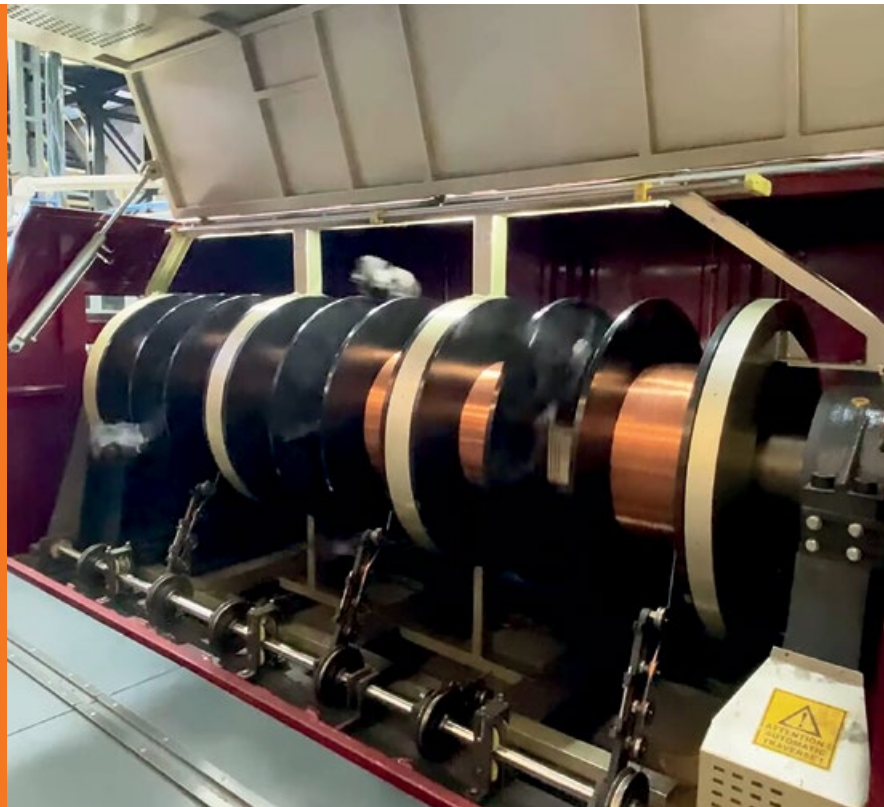
“Hoy en día, la empresa se encuentra realizando exportaciones de cables de aluminio y cobre hacia distintos países de Latinoamérica”

Los permanentes cambios tecnológicos y productivos que llevamos adelante como política empresarial, nos permiten actualizarnos y competir tanto en el ámbito local como internacional.

De esta manera mantenemos un alto estándar de calidad en nuestros productos, los que en su totalidad se encuentran certificados por el Instituto Argentino de Normalización y Certificación (IRAM).

En Industrias ERPLA creemos que lo más importante es atender la necesidad de nuestros clientes. Enfocándonos en la mejora continua del producto y de nuestra empresa.

Gracias a su equipo de desarrollo y su exhaustiva investigación sobre diversos materiales, ERPLA alcanza la mejora continua y actualización constante de sus productos, anticipándose así a las necesidades del mercado.



GESTION  
DE LA CALIDAD

RI-9000-0000499



GESTION  
AMBIENTAL

RI-14000-0029



Industrias ERPLA cuenta con Sistema de Gestión de Calidad y ambiente Certificados acorde a IRAM-ISO 9001:2015.



### Líneas rotativas

5411 4761-1111 | 5411 5438-1300

[erpla@gruposerpla.com.ar](mailto:erpla@gruposerpla.com.ar)

[www.grupoerpla.com](http://www.grupoerpla.com)

Antonio Beruti 1811/51, Florida Oeste  
(B1604BNS), Buenos Aires.

